无缝钢管技术规范书

1. 技术参数：
2. 规格：D133×4.5、D159×4.5、D219×6.0、D273×7.0、D325×8.0、D377×9.0、D426×9.0
3. 材质：20#钢
4. 技术要求：
5. 无缝钢管必须符合GB/T8163-2008标准。
6. 无缝钢管的外径和壁厚的允许偏差按GB/T8163-2008标准。
7. 无缝钢管的质量按GB/T17395-2008标准。
8. 无缝钢管的包装、标志和质量证明应符合GB/T2102标准的规定（如有新标准，按新标准执行）。
9. 焊接管件应逐根进行水压试验，并做防腐处理。
10. 按规定应做压扁试验和扩口试验的无缝钢管必须进行试验，试验结果必须符合相关标准。
11. 无缝钢管的内外表面不得有裂纹、折叠、轧折、离层和结疤，这些缺陷必须完全清除，其清除处的实际壁厚不得小于壁厚所允许的最小值。
12. 供货商所提供的产品必须是具有生产许可证、产品质量检验合格证等证件，且为国家定点的、大型钢管厂的产品。
13. 供货商在交货时必须提供产品的材质证明及有关质量的各种检测报告。
14. 提供材料：
15. 材质报告。
16. 质量检验报告及合格证。
17. 生产许可证。
18. 资证要求：

符合国家、行业有关规程、标准、和技术规范要求。国家要求有煤安标志、防爆合格证、检验合格证（或检验报告）、生产许可证的，投标时必须提供复印件。